

1. 산업경영과 교과과정

구분	교과목명	학년 학기	학점	주당시간		비 고
				이론	실습	
교양 일반	ESL1	1-1	1		2	
	법치사회의 이해	1-1	2	2		
	의사소통능력	1-1	1	1		
	문제해결능력	1-1	1	1		
	ESL2	1-2	1		2	
	빅데이터와 4차산업혁명	1-2	2	2		
	그림책과 인성여행	1-2	2	2		
	소 계		10	8	4	
전공 일반	현장실습		2			
	대학생활	1-1	1	1		
	컴퓨터 활용	1-1	3	1	2	
	회계정보관리	1-1	3	1	2	
	품질경영개론	1-1	3	3		
	생산운영관리	1-1	3	3		
	스마트팩토리개론	1-1	2	1	1	
			15	10	5	
	품질경영실무	1-2	2	1	1	
	공정품질관리	1-2	3	1	2	
	물류관리	1-2	3	1	2	
	결산관리	1-2	3	1	2	
	공정지표관리	1-2	3	1	2	
			14	5	9	
	진로지도	2-1	1	1		
	원가계산	2-1	3	1	2	
	품질자료분석	2-1	3	1	2	
	생산정보시스템	2-1	3	1	2	
	현장품질관리	2-1	2	1	1	
	공정계획	2-1	3	1	2	
	사내표준화	2-1	2	1	1	
			17	7	10	
	제품안전관리	2-2	3	1	2	
	경영분석	2-2	3	1	2	
	공정개선	2-2	3	1	2	
	경영혁신실무	2-2	3	1	2	
	물류정보시스템	2-2	2	1	1	
	캡스톤디자인	2-2	3		3	
			17	5	12	
	소 계		65	27	36	
합 계		75	35	40		

2. 산업경영과 교과목 해설

· 대학생활(Campus Activity)

신입생들의 대학생활 참여 확대와 학과생활을 통해 전공분야의 적극적인 참여를 통해, 졸업후 취업 분야에 대한 자신의 적성과 비교할 수 있도록 1:1 상담을 통해 대학생활을 효과적으로 하도록 돕는데 목적이 있다.

· 진로지도(Guide of Job)

본 과목은 졸업 후 다양한 분야에 취업을 위한 자신의 적성을 판단하여 맞춤형 취업전략을 진행하도록 도와주며 전공 관련 자격증 취득을 위한 정보를 제공하여 효과적인 취업을 지도한다.

· 회계정보관리(Accounting Information Management)

회계상의 거래를 인식하고 회계정보화하기 까지의 과정을 학습한다. 그리고 현금의 유입과 유출에 따른 입금전표, 출금전표를 확인하고 현금유입과 유출이 수반되지 않는 거래는 대체전표를 작성한다. 재무제표가 나오기까지 관련 증빙서류를 관리한다.

· 품질경영개론(Introduction to Quality Management)

기업에서 필요한 품질의 목표를 설정하고, 조직의 성과를 개선하기 위해 통계적 도구로 지속적 개선, 고객초점, 전원참여, 품질경영 철학으로, 품질, 서비스 목표에 따른 적합한 품질경영을 위해 품질 정립하기, QC도구 7가지 수법활용하기, VE 정립하기를 학습한다.

· 컴퓨터 활용(Application of Computer)

엑셀을 사용하여 스프레드시트 활용능력을 습득하고 현장에서 활용되는 보고서, 마케팅, 브리핑 등의 프리젠테이션 실무에 도움이 되는 파워포인트를 실습중심으로 학습한다.

· 생산운영관리(Production and Operation Management)

생산운영을 위한 수요의 예측, 예측오차 분석을 수행하고 생산일정계획 작성, 공정유형별 작업배정 및 배정결과에 대한 검토 및 조정을 할 수 있으며, 이를 통하여 프로젝트 계획서 작성, 프로젝트 완료기간의 단축 및 지체를 통한 관리비용 산출 등의 생산운영관리 업무를 수행하기 위한 방법을 학습한다.

· 스마트 팩토리 개론(Introduction to Smart Factory)

4차 산업혁명의 도래에 의하여 스마트 팩토리의 도입이 추진되면서 제조현장의 관리방식이 변화하고 있다. 그러므로 이 과목은 스마트 팩토리의 개요, 스마트 팩토리에서 생산 및 품질관리의 기능과 역할 등에 관하여 다룬다.

· 품질경영실무(Practice in quality management)

고객 만족을 경영의 최우선 과제로 하는 품질경영의 관리체계를 구축할 수 있는 능력배양을 위해 QC7가지 도구를 학습하고 실무에 적용한다. 또한 주제를 선정하여 품질분임조활동을 실시하고 실무능력배양하는 것을 학습목적으로 한다.

· 공정지표관리(Process Index Control)

생산성과 효율 등과 같은 실적을 평가하기 위해 공정관리 기준정보설정, 공정관리 성과지표 설정, 성과지표의 평가 및 활용을 학습한다.

· **공정품질관리(Process Quality Control)**

공정의 안전성을 확보하기 위하여 중점관리 항목을 선정, 중점관리 항목의 특성에 따라 관리도의 선정 및 작성, 품질특성의 규격에 따라 공정능력을 평가하고 개선방향을 수립하는 것에 대해 학습한다.

· **물류관리(Logistics)**

생산활동에 차질없이 자재를 필요시점에 공급할 수 있도록 공정별 운영재고 및 재고운영을 통제하고 자재공급계획을 수립하는 방법을 학습한다.

· **결산관리(Closing Financial Statements)**

재무상태표 계정과 포괄 손익계산서계정의 결산분개를 다양하게 한 다음 대륙식 또는 영미식으로 각종 장부를 마감한다. 최종적으로 결산의 결과 만들어지는 각종 재무제표를 작성한다.

· **원가계산(Cost Accounting)**

원가요소를 기준에 따라 분류하고 제조 간접원가를 일반적인 배부기준에 따라 배부하고 제조업의 종류에 따라 원가계산을 다양하게 한다. 그리고 원가정보를 활용하는 손익분기점분석을 학습한다.

· **생산정보시스템(Production Information System)**

It 기반의 전사적 생산관리를 위하여 생산관련 패키지를 활용하는 능력이 요구된다. 따라서 생산관리와 연계된 자재출고관리의 기초 내용을 학습하고 관련 패키지를 활용하여 제품 생산 실행을 위한 관련 정보의 입력, 수정, 검색 등 운용능력을 배양한다.

· **품질자료분석(Quality Data Analysis)**

기업의 경쟁력 향상을 위하여 품질개선 활동이 요구된다. 본교과에서는 과학적인 의사결정능력을 함양하고 품질향상을 효율적으로 하기 위하여 품질개선활동에서 요구되는 관련기법들을 Minitab을 활용하여 분석하는 방법에 대해 학습한다.

· **현장품질관리(Quality Control on the Spot)**

품질을 향상시키기 위하여 일상적인 현장관리활동에서는 기본적으로 3정 5S와 눈으로 보는 관리가 요구된다. 본 교과에서는 3정 5S의 추진 절차에 따른 활동계획 수립과 활동결과의 분석 그리고 눈으로 보는 관리기준의 설정, 관리 대상 선정, 관리방법을 실행하는 능력을 학습한다.

· **공정계획(Production Process Plan)**

생산계획 및 운영을 통한 원활한 생산량 확보를 위해 공정운영유형 결정, 공정순서 결정, 공정배치 계획, 공정관리 계획 수립을 수행하는 능력 및 공정의 원활한 운영을 위해 공정 편성효율 산정, 작업장 구성, 작업자 배치를 수행하기 위한 방법을 학습한다.

· **사내표준화(Company Standardization)**

기업 활동을 효과적이고 효율적으로 수행하기 위한 수단으로서, 회사내 관계자들의 합의에 의해서 사내표준 등을 정하여 이를 활용해 가는 조직적인 행위에 대하여 학습한다.

· 캡스톤디자인(Capstone Design)

제품 및 업무품질을 확보하고 품질경영을 향상시키기 위해서는 품질경영혁신활동이 요구된다. 본 교과에서는 품질혁신활동의 단계별 추진방법과 관련기법 등을 학습하고, 효과성을 사례분석을 통하여 평가하고 분석한다.

· 제품안전관리(Management of Product Safety)

제품으로 인한 고객의 안전성을 확보하고 개선하기 위한 제품안전관리에 필요한 제반분야를 다룬다. 주요 사항은 안전기준 및 절차를 고려하여 제품안전체계를 수립하고 제품안전 데이터에 따라 제품안전을 평가하고 위험분석결과를 근거로 제품안전대책 수립 등에 관한 내용을 학습한다.

· 경영분석(Financial Analysis)

재무상태표 항목으로 유동성 분석, 안전성 분석을 하고 포괄손익계산서 항목으로 수익성 분석, 활동성 분석, 생산성 분석, 성장성 분석을 한다. 고정월가와 변동월가로 나누어 CVP분석을 하고 경영의사결정에 필요한 상기업과 제조기업의 재무제표 차이를 분석한다.

· 공정개선(Production Process Improvement)

공정상의 원활한 운영을 위해 공정문제점 분석, 공정개선 대책 실시, 공정개선 성과 검증을 수행하는 방법에 대해 학습한다.

· 경영혁신실무(Projective Field Management)

조직행위론은 조직내 인간행동의 모든 측면에 관한 학습영역으로 조직의 인간에 대한 영향과 인간의 조직에 대한 영향을 포함한다. 본 교과목에서는 조직의 효율성 개선을 위해 조직행동을 개인, 집단, 조직으로 나누어 체계적으로 학습하고 조직을 둘러싼 인간행동의 지식을 습득한다.

· 물류정보시스템(Logistics Information System)

It 기반의 전사적 물류관리를 위하여 물류관련 패키지를 활용하는 능력이 요구된다. 따라서 물류관리와 연계된 자재입고관리의 기초 내용을 학습하고 관련 패키지를 활용하여 구매 및 판매 물류실행을 위한 관련 정보의 입력, 수정, 검색 등 운용능력을 배양한다.

· 현장실습(Shop Practice in Industry)

전공과 관련된 업무의 실태를 생산현장에서 직접 경험하고 제품 또는 서비스의 생산 및 분배 과정을 숙지하며 학교에서 배운 이론과 산업체가 안고 있는 실무문제간의 차이를 좁혀 졸업 후 학생들이 그동안 배운 이론적 지식을 산업현장에서 쉽게 적용할 수 있는 응용력과 적응력을 기르고자 하는 것이 본 교과목의 목적이다.